

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

к выполнению выпускной квалификационной работы

для обучающихся по профессии **151902.03** (15.01.25) «**Станочник
(металлообработка)**»

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Оформление письменной выпускной квалификационной работы.....	4
Рекомендации по содержанию выпускной квалификационной работы	6
Критерии оценки	8
Приложения	
Приложение № 1. Титульный лист	9
Приложение № 2. Макет содержания.....	10

1. Введение.

Выпускная квалификационная работа – составная часть учебного процесса на завершающем этапе подготовки специалистов в области механической обработки металлов.

Выпускная квалификационная работа состоит из следующих этапов:

- ✓ выполнение письменной квалификационной работы по выбранной и утвержденной теме;
- ✓ выполнение практической квалификационной работы по выбранной и утвержденной теме;
- ✓ защита выпускной квалификационной работы в присутствии Государственной аттестационной комиссии.

Цель выпускной квалификационной работы заключается в том, чтобы углубить и расширить теоретические знания, практические умения и навыки по профессии, а так же определить результат освоения профессиональных компетенций:

Письменная экзаменационная работа должна иметь следующую структуру:

- титульный лист; (Приложение 1)
- содержание; (Приложение 2)
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список литературы;
- приложения.

2. Оформление письменной экзаменационной работы

2.1. Общие правила

Работа должна быть напечатана с использованием компьютера шрифтом Times New Roman кегль 14, через интервал 1.5, полными словами без сокращений, на одной стороне листа формата А4. Допускаются общепринятые сокращения, например: руб., гр, шт., мм и т. д.

Необходимо соблюдать следующие размеры полей: левое – не менее 30 мм, правое – не менее 15 мм, верхнее не менее 15 мм, нижнее не менее 20 мм. Необходимо выполнять форматирование текста по ширине.

Все страницы работы последовательно нумеруются. Нумерация должна быть сквозной от титульного листа до последней страницы, включая иллюстрации, таблицы и т.п. как внутри текста, так и в приложении. На титульном листе номер не ставится.

Номер страницы ставится арабскими цифрами в правом нижнем углу страницы.

Текст разделяется на разделы. Каждый раздел начинается с нового листа (страницы) и снабжается заголовком. Заголовок набирается прописными буквами. Переносы слов в заголовках не допускаются. Точку в конце заголовка не ставят. Если заголовок состоит из двух и более предложений, их разделяют точкой.

2.2. Объем письменной экзаменационной работы

Объем письменной экзаменационной работы не менее 10 страниц печатного текста (здесь учитывается титульный лист, оглавление, список литературы).

2.3. Титульный лист

На титульном листе указываются: наименования учредителя образовательного учреждения области, полное наименование образовательного учреждения, Ф.И.О. автора, группа, курс, профессия, руководитель, год написания. (Приложение 1).

2.4. Оглавление

В оглавлении приводится нумерация разделов с указанием страниц начала каждого раздела. Введение, основная часть, заключение, приложения и список литературы обязательны. Главный раздел («Основная часть») должен иметь обязательное деление на пункты. (Приложение 2).

2.5. Библиографический список (Список литературы)

Список источников информации и литературы помещается в письменной экзаменационной работе после заключения. Он позволяет автору документально подтвердить достоверность и точность приводимых в тексте заимствований: таблиц, иллюстраций, формул, фактов, текстов и других документов, на основе которых выполнялась дипломная работа.

Список использованных источников и литературы является простейшим библиографическим пособием, поэтому каждый документ, включенный в список, должен быть описан в соответствии с требованиями Государственных стандартов. Библиографическое описание источников дается полно, с указанием авторов, названия, издательства, года издания, числа страниц. Рекомендуется следующее заглавие списка: «Список литературы».

Расположение литературы в списке в алфавитном порядке по фамилиям авторов.

Оформление ссылки зависит от вида источника.

2.6. Приложения

Приложения к письменной экзаменационной работе оформляются на отдельных листах, причем каждое должно иметь свой тематический заголовок и номер.

2.7. Рецензия

На проверенную письменную экзаменационную работу преподаватель пишет рецензию, где указываются конкретные замечания, даются рекомендации по её доработке. Рецензирует работу преподаватель на титульном листе письменной экзаменационной работы. В рецензии отмечается полнота раскрытия темы; наличие графической, иллюстративной части; самостоятельность подхода автора к раскрытию темы; использование специальной литературы, краткость, аккуратность исполнения, отсутствие грамматических и стилистических ошибок. В рецензии преподаватель указывает «допущена к защите» или «не допущена к защите». Текст рецензии доводится до обучающегося.

3. Содержание письменной экзаменационной работы

1. ВВЕДЕНИЕ

Во введение необходимо актуальность темы и ее практическое значение. Сформулировать цели и задачи работы. Объем – не более 1 страницы.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

2.1. Краткая характеристика детали

В данном разделе необходимо дать краткую характеристику детали. К каким видам деталей относится, габаритные размеры, описание поверхности, технические требования к обрабатываемым поверхностям.

2.2. Выбор станка

Обучающиеся указывают станки, которые применяются при изготовлении детали, дают их характеристику.

2.3. Выбор заготовки

В данном разделе описываются размеры заготовки и материал заготовки.

2.4. Выбор приспособлений, режущего и контрольно-измерительного инструмента

Указывается приспособления, а так же контрольно-измерительный и режущий инструмент, применяемый при изготовлении детали.

2.5. Маршрут обработки детали

В данном разделе прописывается последовательность действий при изготовлении изделия.

2.6. Расчет режимов резания

Обучающиеся производят не менее трех расчетов режимов резания, определяя основные параметры настройки станка.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОТЕ НА СТАНКЕ

4. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В заключении необходимо сделать выводы о проделанной работе, о достижении результатов обучения, соответствующих требованиям ФГОС.

Объем 1 страница

5. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Приложение №1

Операционно-технологическая карта. Выполняется на листе формата А0.

Операционно-технологическая карта изготовления детали «(название изделия)»											
Установ	Переход	Содержание установа и перехода	Эскиз перехо да	Приспособления	Инструмент		Режимы резания				
					Режущий	Измерительный	Глубина резания	Подача	Скорость резания	Частота вращения	Число проходов

Приложение №2

Чертеж. Выполняется на листе формата А4 или А3. При оформлении эскизов, чертежей и схем необходимо соблюдать все правила и требования, установленные стандартами ЕСКД на масштабы, форматы листов, основные надписи, чертежный шрифт

4. Критерии оценки

4.1. Показатели оценки письменной экзаменационной работы

Содержание работы:

- логика и последовательность изложения материала;
- соответствие материала теме работы;
- проявление творчества и глубина проработки и изложения материала;
- объем использованной литературы;
- наличие выводов.

Стиль:

- соответствие языка письменной экзаменационной работы научному стилю изложения;
- соблюдение правил грамматики.

Оформление работы:

- оформление текста, схем, рисунков согласно требованиям;
- оформление ссылок на литературу в соответствии с ГОСТом;

4.2. Критерии оценки защиты письменной экзаменационной работы:

Оценка «5» - глубокое и полное владение знаниями, умение разобрать производственные задания, грамотное и логичное изложение ответа.

Оценка «4» – обучающийся осознанно применяет знания для решения производственных заданий, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.

Оценка «3» – неполное и непоследовательное изложение материала, допускает неточности в применении знаний для решения производственных задач, не умеет доказательно обосновать свои суждения.

Оценка «2» – допускает грубые неточности в применении знаний для решения производственных задач, не умеет доказательно обосновать свои суждения.

3.3. Критерии оценки письменной экзаменационной работы

Оценка «5» - соответствие материала теме работы, логика и последовательность изложения материала, глубина проработки материала, использование информационных источников (не менее 5), соблюдение правил грамматики, оформление работы в соответствии с методическими рекомендациями.

Оценка «4» – содержание и форма письменной работы имеют отдельные неточности.

Оценка «3» – не достаточно полное и непоследовательное изложение материала, допущена небрежность в оформлении работы.

Оценка «2» – допущены грубые неточности в содержании работы, не раскрыта заданная тема. Требования к оформлению письменной работы значительно нарушены.

Санкт-Петербургское
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Ижорский политехнический лицей»

Выпускная квалификационная работа

Тема

« _____ »

Профессия: код, название-----

Группа: -----

Обучающийся: --/ФИО полностью/-----

Преподаватель: --/ФИО полностью/-----

Рецензия: -----

ГОД

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ

2.ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

2.1 Краткая характеристика детали

2.2 Выбор станка

2.3 Выбор заготовки

2.4 Выбор приспособлений, режущего и контрольно-измерительного инструмента

2.5 Маршрут обработки детали

2.6 Расчет режимов резания

3.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОТЕ НА СТАНКЕ

4.ЗАКЛЮЧЕНИЕ

5.СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Приложение

Приложение 1. Операционно-технологическая карта.

Приложение 2. Чертеж